

MONTAŻ I REGULACJA NAPĘDU TARCZOWEGO EMS Z CIĘGLAMI TYPU GK / GT



uesa Polska Sp. z o.o.
68-300 Lubsko
ul. Traugutta 2
Tel. 068 / 372 50 00
Fax 068 / 372 50 10

Lubsko, październik 2006

Zastosowanie

Napęd ten jest przeznaczony do operacji łączeniowych dla rozłączników, odłączników i uziemników z (lub bez) napędem szybkim.

Bezpieczeństwo

Budowa i konstrukcja napędu tarczowego są zgodne z najnowszym stanem techniki, z uwzględnieniem wszystkich reguł bezpieczeństwa.

Mimo to napęd ten może stwarzać zagrożenie dla osób lub urządzeń, w przypadku obsługi przez niewykwalifikowany personel lub manipulacji przy nim, niezgodnie z jego przeznaczeniem. Użytkownik powinien zamontować i eksploatować napęd tarczowy tylko w idealnym stanie technicznym.

Montaż napędu powinien być wykonany zgodnie z odpowiednimi przepisami bezpieczeństwa i eksploatacji.

Gwarancja

Firma uesa Polska nie przyjmuje odpowiedzialności za szkody lub awarie powstałe w wyniku niefachowego montażu lub napraw.

Wszystkie elementy w/w napędu obrotowego zostały specjalnie dla uesa Polska skonstruowane i przebadane.

Montaż i eksploatacja wyrobów niedostarczonych przez uesa Polska może w pewnych niesprzyjających okolicznościach negatywnie wpływać na właściwości techniczne napędu i bezpieczeństwo ludzi oraz urządzeń.

Za szkody wynikłe ze stosowania elementów nie dopuszczonych przez uesa Polska, firma nie ponosi odpowiedzialności. Wszelkie samowolne przebudowy lub zmiany konstrukcyjne napędu, są ze względów bezpieczeństwa niedozwolone i wykluczają odpowiedzialność uesa Polska za szkody powstałe w wyniku takich działań.

Serwis

Wszelkie informacje techniczne o napędach oraz pomoc otrzymają Państwo pod następującym adresem:

uesa Polska sp. z o.o.
ul. Traugutta 2
68-300 Lubsko
tel. 068 372 50 00
fax 068 372 50 10

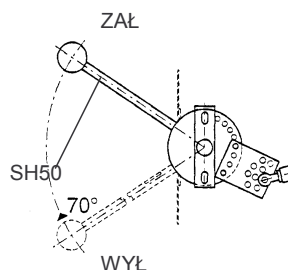
Zakres dostawy

Napęd obrotowy typu EMS składa się z następujących elementów (patrz rys 2.).

Uwaga !

Niezwłocznie po otrzymaniu przesyłki należy przeprowadzić kontrolę dotyczącą kompletności dostawy oraz sprawdzić czy nie ma uszkodzeń wynikłych w transporcie.

Obsługa



Rys. 1.

Napęd obrotowy jest napędem ręcznym uruchamianym za

pomocą dźwigni typu SH50 (patrz rys. 1)

Montaż i regulacja napędów EMS z cięgłami typu GK w zastosowaniu do rozłączników typu KLF.

Wskazówka !

Rozłącznik typu KLF dostarczany jest w stanie „WYŁĄCZONY” (otwarty), z niezawieszoną sprężyną wyłączającą i nożami stykowymi w stanie „ZAŁĄCZONY” (zamknięty).

1. Noże rozłącznika wyciągnąć ręcznie z zestyków stałych, a następnie zawiesić sprężynę.

Uwaga !

Zestyków nie należy dotykać rękami zanieczyszczonymi smarem!

2. Rozłącznik i napęd tarczowy (rys 3/1) zamontować do celki.

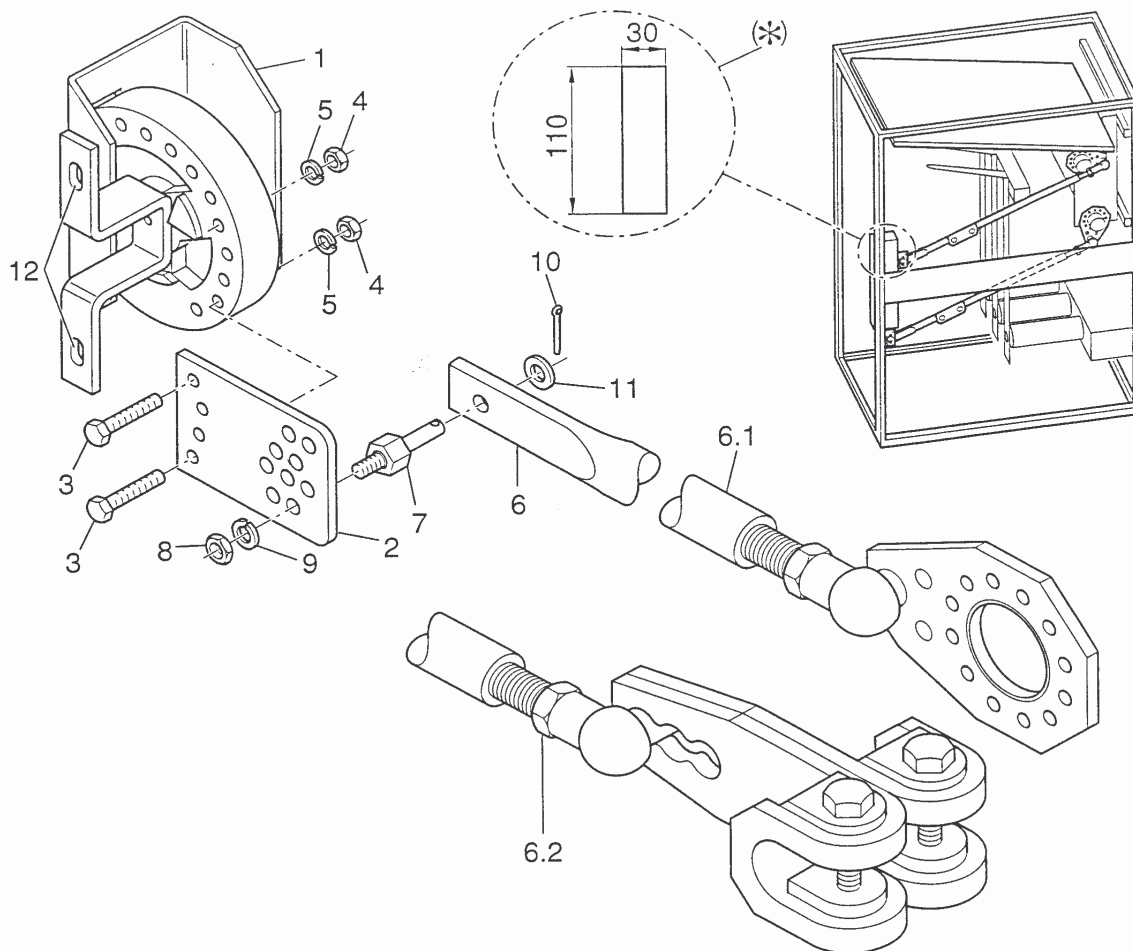
Wskazówka !

W zależności od konstrukcji celki, kąty i punkty mocowania mogą okazać się inne niż podane na rys. 3.

Uwaga !

Zachowany musi być jednak kąt przynajmniej 15° pomiędzy osią środkową napędu tarczowego (rys. 3/1) a osią środkową tarczy perforowanej (rys.3/ 4).

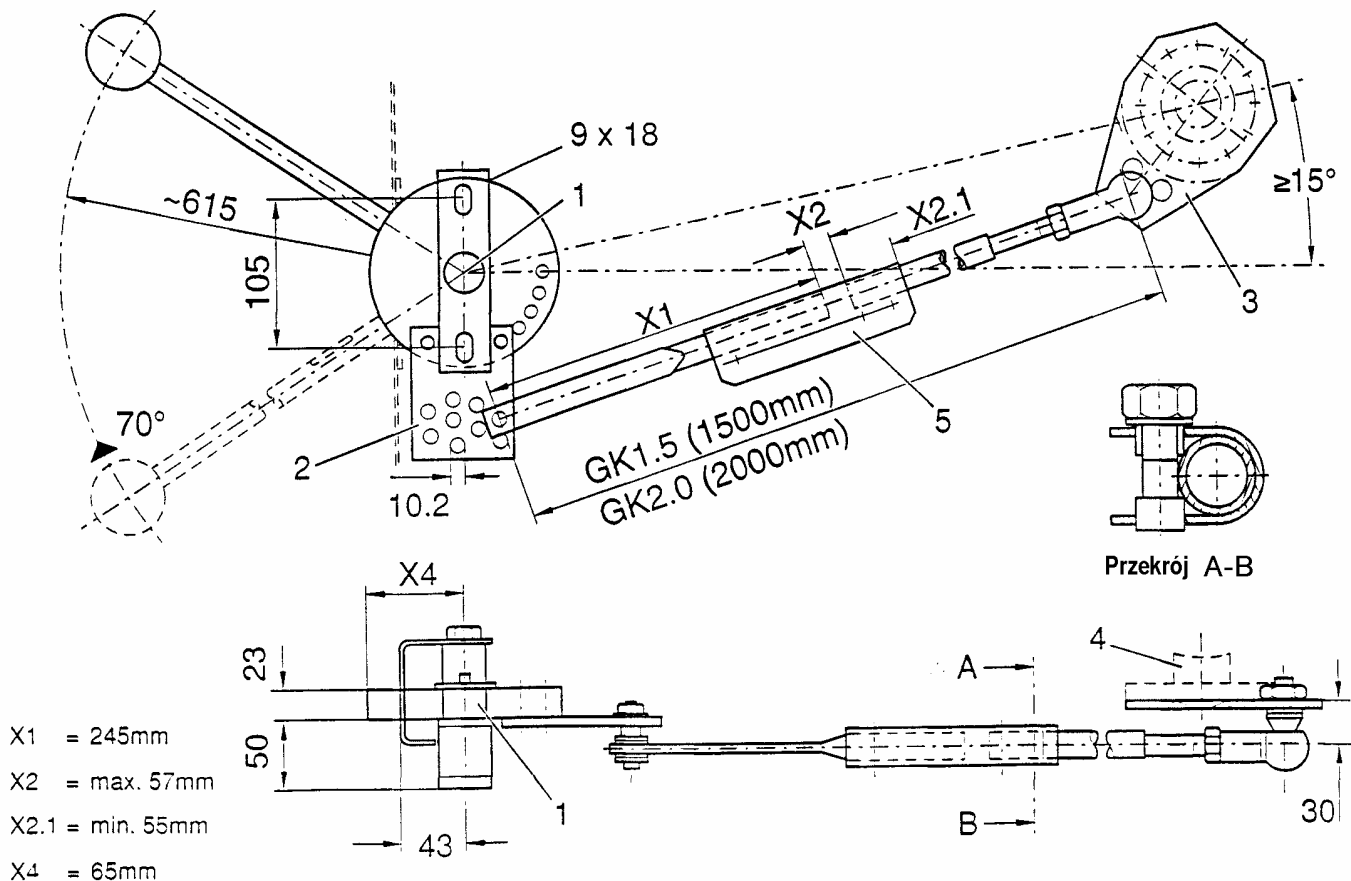
3. Wszystkie śruby należy dociągnąć przed regulacją i próbą funkcjonowania momentem odpowiednim do jakości śruby.



Rys. 2

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Napęd tarczowy | 7. Śruba |
| 2. Płyta mocująca / jako dźwignia | 8. Nakrętka |
| 3. Śruby M8x40 (2 szt) | 9. Pierścień sprężynujący |
| 4. Nakrętki (2 szt) | 10. Zawleczka |
| 5. Podkładki sprężyste (2 szt) | 11. Podkładka |
| 6. Ciężło napędowe | 12. Zamocowanie napędu EMS do celki za pomocą śrub (wkrętów) M8, podkładka okrągła, podkładka sprężysta (nie są częściami dostawy) |
| 6.1 Ciężło typu GK | |
| 6.2 Ciężło typu GT | |

* Wycięcie dla napędu EMS w celce



Rys. 3.

Montaż napędu EMS do celki rozdzielnic:

W celce należy wykonać wycięcie (rys. 2) odpowiednie do wielkości tarczy napędu. Napęd przymocować do boku celki dwoma śrubami M8, wraz z podkładkami zwykłymi oraz sprężystymi.

4. Płytkę perforowaną (rys. 3/2) przykręcić dwoma śrubami M8x40 (rys. 2/3), nakrętkami (rys. 2/4) oraz podkładkami sprężystymi prostopadle do frontu rozdzielnic.
5. Dźwignię perforowaną (rys. 3/3) przykręcić do tarczy napędu rozłącznika (rys. 3/4) pod kątem około 45°.
6. Ciągło (rys. 3/5) skrócić na wymaganą długość

(rozłącznik musi być załączony w pozycji „ZAŁ”).

Uwaga !

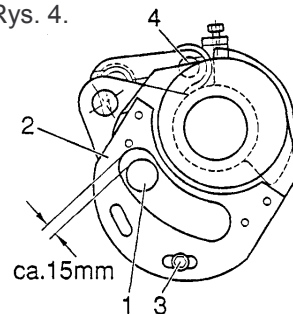
Zachować minimalną zakładkę wymiarową (wymiar X2.1 rys. 3). Połączenie zaciskowe wykonać zgodnie z rysunkiem przekroju A-B (rys. 3).

7. Koniec ciągła (rys. 3/5) z przegubem kulowym przykręcić do dźwigni perforowanej na środkowy otwór (rys. 3/2).
8. W położeniu napędu tarczowego „ZAŁ”, przykręcić ciągło do płytki perforowanej (rys. 3/2), możliwie na środkowym rzędzie otworów.

Uwaga !

Odległość pomiędzy bolcem zabieraka (rys. 4/1), a tarczą

Rys. 4.



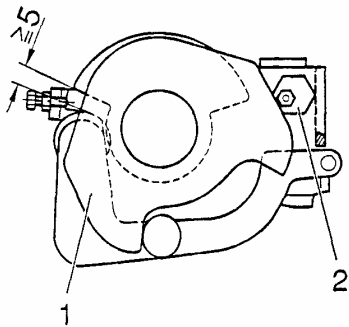
napędu (rys. 4/2) musi wynosić około 10 do 15 mm.

9. Rozłącznik wyłączyć przy pomocy napędu tarczowego, wzgl. napiąć sprężynę załączającą.

Uwaga !

W przypadku napędu tarczowego z blokadą, należy ją zwolnić przez wciśnięcie dźwigni napędowej, a następnie dokonać operacji łączeniowych.

10. W pozycji krańcowej napędu tarczowego „WYŁ”, tarcza perforowana (rys. 5/1) musi przylegać do zderzaka mimośrodowego (rys. 5/2).



Rys. 5.

Uwaga !

Jeżeli napęd tarczowy znajduje się już w położeniu krańcowym, a tarcza perforowana nie przylega do mimośrod, przy próbie załączenia rozłącznika zachodzi niebezpieczeństwo odbicia noży, w wyniku niezablokowania sprężyny załączającej. W tym przypadku należy cięgło skrócić poprzez przesunięcie w złączce zaciskowej. Jeżeli jest to niemożliwe, wówczas należy zmienić punkt mocowania na płycie perforowanej (rys. 3/2). Regulacje rozłącznika wykonane są w zakładzie produkcyjnym i zabezpieczone lakierem lakowym.

Dokładna regulacja napędu EMS może być dokonana przy pomocy głowicy przegubu kulowego (w tym przypadku należy poluzować nakrętkę - rys.3/5 - i wyregulować cięgło).

11. Przy powolnym załączaniu rozłącznika, bolec wyzwalacza (rys. 4/3) i zapadka rolkowa (rys. 4/4) nie powinny się dotykać.

Uwaga !

Musi być zachowana odległość 3 mm (rys. 6), aby zapobiec niepożądanemu wyzwoleniu napędu.

12. Po zakończeniu regulacji i próbie funkcjonalnej (łączenie „ZAŁ”/ „WYŁ” patrz strona 2 - Obsługa) należy sprawdzić czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.

Uwaga !

Należy sprawdzić, czy nie pozostawiono żadnych narzędzi w celce rozdzielnicy.

Montaż i regulacja napędów EMS z cięgłem GK zastosowanych do rozłączników KL.

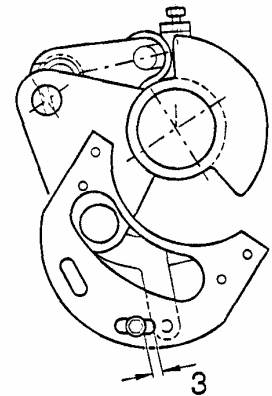
Wskazówka !

Rozłącznik dostarczany jest w stanie „ZAŁ”.

1. Rozłącznik i napęd tarczowy (rys. 3/1) zamontować w celce rozdzielnicy.

Wskazówka !

W zależności od konstrukcji celki, kąty oraz punkty mocowania mogą okazać się inne niż przedstawione na rys. 3.



Rys. 6

2. Wszystkie śruby należy dociągnąć przed regulacją i próbą funkcjonowania momentem odpowiednim do jakości śruby.
Montaż napędu EMS do celki rozdzielnicy :
W celce należy wykonać wycięcie (rys. 2) odpowiednie do wielkości tarczy napędu. Napęd przymocować do boku celki dwoma śrubami M8, wraz z podkładkami zwykłymi oraz sprężystymi.
3. Płytkę perforowaną (rys. 3/2) przykręcić dwoma śrubami M8x40 (rys. 2/3), nakrętkami (rys. 2/4) z podkładkami sprężystymi prostopadle do frontu rozdzielnicy.
4. Dźwignię perforowaną (rys. 3/3) przykręcić do tarczy napędu rozłącznika (rys. 3/4) pod kątem około 45°.
5. Cięgło (rys. 3/5) skrócić na wymaganą długość (rozłącznik musi być załączony w pozycji „ZAŁ”).

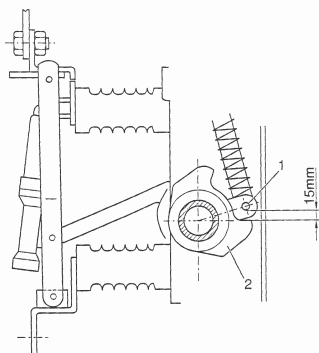
Uwaga !

Zachować minimalną zakładkę wymiarową (wymiar X2.1 rys. 3). Połączenie zaciskowe wykonać zgodnie z rysunkiem przekroju A-B (rys. 3).

6. W położeniu napędu tarczowego „ZAŁ”, przykręcić cięgło do płytki perforowanej (rys. 3/2), możliwie na środkowym rzędzie otworów.

Uwaga !

Odległość pomiędzy bolcem zabieraka (rys. 7/1), a tarczą napędu (rys. 4/2) musi wynosić około 15 mm.



Rys. 7

7. Rozłącznik wyłączyć przy pomocy napędu tarczowego.

Uwaga !

W przypadku napędu tarczowego z blokadą, należy ją zwolnić przez wciśnięcie dźwigni napędowej, a następnie dokonać operacji łączeniowych.

8. W położeniu końcowym napędu tarczowego „WYŁ”, powinien ponownie zostać osiągnięty odstęp 15 mm. Napęd tarczowy przy zamontowanej blokadzie powinien w tym przypadku zablokować.
9. Jeżeli wymiary, tak jak opisano w punktach 5 i 7 nie zostaną osiągnięte, wówczas należy cięgło ponownie regulować lub wykorzystać inny otwór na płytce perforowanej (rys. 3/2).

Uwaga !

Jeżeli odstęp jest za mały, wówczas może zaistnieć przypadek, że bolce zabieraka uderza w tarczę perforowaną. Może to prowadzić do zakłóceń w pracy napędu i co należy bezzwłocznie usunąć.

- Odstęp pomiędzy bolcem zabieraka, a tarczą perforowaną jest w pozycji „WYŁ” napędu za mały: Cięgło (rys. 3/5) przedłużyć przesuwając w złączce zaciskowej (przestrzegać wymiaru X2.1 rys. 3).Jeżeli ten środek nie wystarcza, wówczas wydłuża się drogę tarczy perforowanej przez przeniesienie punktu przykręcenia do dolnego rzędu otworów (rys. 3/2).
- Odstęp pomiędzy tarczą zabieraka, a bolcem jest za duży: Cięgło należy skrócić poprzez przesunięcie w złączce zaciskowej (rys. 3/5).

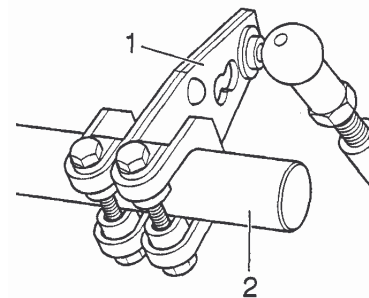
10. Po zakończeniu regulacji i próbie funkcjonalnej (łącznie „ZAŁ”/„WYŁ” patrz strona 2 - Obsługa), należy sprawdzić czy wszystkie śruby są dokładnie dociągnięte.

Uwaga !

Należy dokładnie sprawdzić, czy nie pozostawiono żadnych narzędzi w celce rozdzielnicy.

Montaż i regulacja napędów EMS z cięgłem GT w zastosowaniu do odłączników i uziemników bez napędu migowego.

Cięgło GK (rys. 2/6.1) różni się od cięgła GT (rys. 2/6.2) sposobem mocowania na wałku aparatu. Cięgło GT stosuje się do napędu odłączników lub uziemników bez napędu migowego (szybkiego). Dźwignia cięgła (rys. 8/1) nasuwana jest na wałek aparatu (rys. 8/2) i mocowana przy pomocy dwóch zacisków śrubowych.



Rys. 8

Montaż napędu tarczowego i skracanie cięgła odbywa się tak jak w przypadku cięgła GK.